

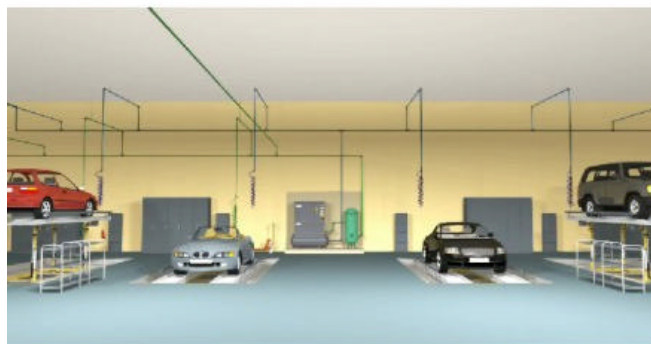
wydanie specjalne

GN

Atlas Copco po raz pierwszy wprowadza sprężarki o podwójnym wydatku, zapewniające jednocześnie azot i sprężone powietrze w nowoczesnym punkcie sprzedaży opon



Atlas Copco wprowadza na rynek sprężarki serii GN. Są to sprężarki o podwójnym wydatku przeznaczone dla przemysłu motoryzacyjnego dostarczające w tym samym czasie sprężone powietrze i azot.



Wykorzystanie azotu do pompowania opon staje się coraz bardziej popularne wśród nowoczesnych punktów branży oponiarskiej i dealerów samochodowych. Źródłem azotu do tej pory były specjalne butle gazowe, które musiały być stale napełniane lub osobne wolnostojące zespoły membranowe wymagające osobnego miejsca i dodatkowych instalacji co przyczyniało się do obniżania wydajności. Seria sprężarek GN Atlas Copco oferuje klientom nowe możliwości. **“Atlas Copco jest pierwszą firmą, która wprowadza sprężarki o podwójnym wydatku, zapewniające jednocześnie azot i sprężone powietrze w nowoczesnym punkcie sprzedaży opon”** mówi Radboud Blom, Product Manager.

Seria GN składa się z osmiu modeli. Maszyny 4 kW, 7 kW i 18 kW dostępne są w wersjach z kilkoma poziomami wydatku azotu.

Wartości przepływu azotu mieszczą się w przedziale od 0,3 l/s do 9 l/s przy czystości 95%.

Model	kW	powietrze l/s	azot l/s	stanowiska
GN 4.1 10 bar	4	7,2	0,3	1
GN 4.2 10 bar	4	6,6	0,6	1
GN 4.3 10 bar	4	0,0	8,3	sprężarka azotu
GN 7.1 13 bar	7	7,8	5,1	2-3
GN 7.2 13 bar	7	4,6	8,5	2-3
GN 7.3 13 bar	7	0,0	13,4	sprężarka azotu
GN 18.1 13 bar	18	28,9	9,5	3-4
GN 18.2 13 bar	18	19,7	19,3	3-4

Industrial Air News

Atlas Copco Compressor Technique

EXPORT-IMPORT
ul.Piekna16
60-591Poznan

Tel/fax:

(+48-61)847 33 72
kom.0601421070

Suche sprężone powietrze lub azot

Seria sprężarek GN Atlas Copco o podwójnym wydatku gwarantuje suche sprężone powietrze do narzędzi pneumatycznych. Dzięki osuszeniu powietrza przed jego użyciem można ograniczyć nadmierne zużycie i korozję rur, zbiornika oraz samych narzędzi pneumatycznych.

Ale to nie wszystko. Rzecz o podstawowym znaczeniu dla nowoczesnych punktów sprzedaży opon lub salonów samochodowych jest łatwy i stały dostęp do azotu. Wytwarzanie azotu na miejscu przy wykorzystaniu technologii membranowej jest rozwiązaniem bardziej niezawodnym niż oczekiwanie na dostawę butli gazowych.



Atlas Copco wykorzystuje unikalne membrany o największej wydajności. Membrany te są wbudowane w korpusie sprężarki umożliwiając optymalne nastawienie ciśnienia i temperatury powietrza jak również kontrolowanie tych wartości przy wlocie powietrza do membran. W wyniku tego możliwy jest większy przepływ azotu oraz zminimalizowanie ilości sprężonego powietrza wykorzystywanego do wytworzenia azotu dzięki czemu obniżony zostaje koszt energii i bardziej regularne zasilanie sprężonym powietrzem narzędzi pneumatycznych oraz ustabilizowany i przewidywalny przepływ azotu o stałej czystości.

Charakterystyka

Seria sprężarek o podwójnym wydatku GN Atlas Copco charakteryzuje się wbudowanymi membranami, dzięki którym można zredukować powierzchnię konieczną do montażu systemu oraz wyeliminować dodatkowe instalacje. Najlepsze połączenie sprężarki i membran umożliwia wytworzenie azotu o stałej czystości i wydatku. Zintegrowany zespół podgrzewacza, sprężarki i membran zapobiega nadmiernym fluktuacjom temperatury i ciśnienia powietrza przy wlocie do membran pozwalając na uzyskanie najlepszej wydajności. Poza tym sprężarki serii GN montowane są na nowoczesnych platformach sprężarkowych obejmujących sprężarkę śrubową, zintegrowany osuszacz zeobniczy i podwójny filtr wstępny przy wlocie do membran.

Zasada działania

Sprężarka jest maszyną ze zintegrowanym osuszaczem zeobniczym zamontowaną na zbiorniku. Osuszacz usuwa wilgoć redukując możliwość korozji rur i narzędzi pneumatycznych. Suche, sprężone powietrze gromadzone jest w zbiorniku powietrza z którego zasilane są narzędzia pneumatyczne. Pewna ilość suchego, sprężonego powietrza poprowadzona jest przez filtry wlotowe PD i DD i filtry koalescencyjne, które usuwają cząsteczki stałe i olej. Następnie powietrze podgrzewane jest do stałej, odpowiedniej temperatury. Suche, czyste i ciepłe powietrze podawane jest do membran. Membrany opuszczają wytworzony azot, drugi oprócz sprężonego powietrza produkt sprężarki.

Łoże membran składa się z tysięcy pustych w środku włókien z selektywnej membrany na powierzchni wewnętrznej. Sprężone powietrze wnika we włókna z jednej strony membrany. Tlen przenika przez powłokę membrany dużo szybciej i łatwiej niż azot. Na całej długości membrany usuwane jest coraz więcej tlenu powodując relatywny wzrost ilości azotu w sprężonym powietrzu zwiększając w ten sposób czystość azotu opuszczającego membrany.

Membrany reagują na zmiany temperatury i ciśnienia przy wlocie. Staranna konstrukcja i dobór membrany gwarantują odpowiedni przepływ azotu i jakość, która spełnia konieczne wymagania w sposób ciągły.

